

isotec

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ВСПЕНЕННОГО КАУЧУКА ISOTEC FLEX

2023


SAINT-GOBAIN

СОДЕРЖАНИЕ

Инструменты для монтажа	3
Порядок монтажа	4
Трубки	6
Прямые участки	6
Отводы	8
Тройники	9
Фланцы и хомуты	10
Листовой	12
Прямые участки	12
Отводы	13
Тройники	16
Фланцы и хомуты	18
Вентиль	22
Воздуховоды	26
Изоляция воздуховодов	26
Изоляция фланцев воздуховодов	28
Емкости и резервуары	30
Небольшого размера (Ø менее 1,5 м)	30
Большого размера	32
Ассортимент продукции ISOTEC FLEX	33
Онлайн-сервисы от «Сен-Гобен»	35



Измерительные приборы (рулетка / метр складной / линейки металлические)	Ножи (набор ножей и точильный камень)
Для снятия размеров по длине изолируемого оборудования и перенесения этих размеров на поверхность изоляции подойдет любой из перечисленных инструментов. Но на коротких участках труб и стесненном пространстве применение линеек бывает часто неудобно, поэтому рекомендуем пользоваться рулеткой или складным метром. Однако наличие металлических линеек длиной 1, 0,5 и 0,2 метра часто упрощают работу с раскройкой листового материала.	Для кройки теплоизоляционного материала не рекомендуется использовать ножи с выдвижными одноразовыми лезвиями, потому что они быстро тупятся об каучук и длины их лезвий порой недостаточно для качественной кройки материала. Профессиональный набор состоит из трёх ножей с длиной лезвия 80–100 мм, 150–200 мм и 250–300 мм и точильным камнем.
Кисти с короткой жесткой щетиной и/или шпатель	Ручка гелевая белая/серая или белый маркер
Набор пробойников (обрезки медных труб разного диаметра, заточенные с одной стороны)	Циркуль и кронциркуль
	Клей и очиститель

ПОРЯДОК МОНТАЖА

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Монтаж следует осуществлять на неработающем оборудовании при положительных температурах воздуха окружающей среды (+5 - +35 °С) и нормальной относительной влажности (40 - 75 %).

Изолируемые поверхности должны быть чистыми и сухими.

В случае монтажа изоляции на предварительно окрашенную поверхность убедитесь, что клей имеет достаточную адгезию. Не используйте клей на поверхностях, которые обработаны веществами, содержащими жиры и масла.

Перед применением клей тщательно перемешать в течение 1-2 минут.

В случае транспортировки клея при отрицательной температуре возможно его застывание, перед применением выдержать при температуре не менее +15 °С до полного размораживания, затем тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Клей наносится на обе склеиваемые поверхности при помощи шпателя, кисти либо ракля. Через 2-10 минут поверхности плотно прижать и зафиксировать.

Если температура воздуха или относительная влажность отличается от рекомендуемых, то склеивать поверхности необходимо методом влажной склейки. Клей наносится тонким слоем на обе поверхности, и поверхности сразу плотно соединяются и фиксируются в таком состоянии до полного высыхания клея.

Для дополнительной более надежной фиксации и защиты от внешних факторов стыки можно проклеить специальной самоклеящейся лентой.

По окончании работы банку держать плотно закрытой.

Эксплуатация объекта, запуск системы возможен не ранее чем через 24 часа после завершения монтажа теплоизоляции.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

Если теплоизоляция монтируется на систему трубопроводов, то рекомендуется сначала заизолировать отводы, тройники, затем прямые участки труб и после оставшиеся элементы.

Если трубы разных диаметров, то сначала заизолировать трубы большего диаметра.



Каждый край изоляционной трубки рекомендуется приклеивать к поверхности объекта в месте стыка, создавая непроницаемую перемычку.

Это необходимо, чтобы в случае прорыва носителя из трубы или попадания влаги вследствие повреждения теплоизоляции жидкость не распространялась под поверхностью изоляции по всей площади заизолированного объекта, а локализовалась.

На трубах желательно, чтобы стыки были направлены вниз и в сторону (4-5 ч).

По возможности, чтобы швы были в шашечном порядке.

В случае применения многослойной изоляции разной толщины рекомендуется в качестве внутреннего слоя использовать более тонкую изоляцию.

Для труб большого диаметра используйте листовой материал.

Толщина, мм		9	13	16	19	25	32	50
Допущение по толщине, мм:		±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±2,0	±2,0	±2,0
Внешний диаметр, мм	≥88,9	•	•	•	•			
	≥114	•	•	•	•	•		
	≥159	•	•	•	•	•	•	
	≥600	•	•	•	•	•	•	•

ТРУБКИ

ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ

Приклеивать изоляционные трубки по всей поверхности изолируемых труб необязательно, но в местах стыков рекомендуется.

Трубки можно натянуть на изолируемую трубу методом проталкивания:



Натягивайте проталкиванием



Не тащите трубку

Если для монтажа изоляционную трубку необходимо разрезать, то продольный разрез на сплюснвшейся трубке следует делать по плоской стороне.



Шов аккуратно сойдется



При таком разрезе стык трубки не получится склеить



Наденьте разрезанную теплоизоляционную трубку на трубу так, чтобы места будущей склейки не соприкасались и нанесите слой клея.

Клей наносится на обе склеиваемые поверхности тонким слоем, тщательно втираемый в поверхность.



Для удобства клей можно нанести на стык, скрутив материал в рулон. Предварительно разрезанную трубку можно скрутить наизнанку.

Дайте клею подсохнуть, примерно 2–3 мин.

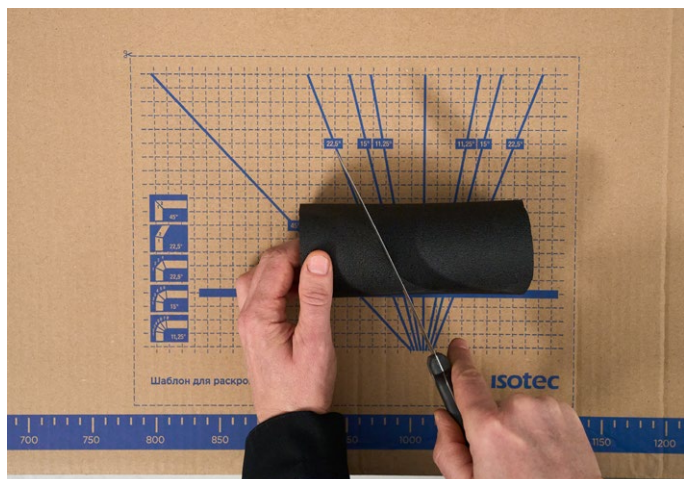
Убедиться, что клей подсох, можно попробовав слегка дотронуться пальцем до поверхности с нанесенным клеем. Если нити клея не тянутся за пальцем, то поверхность готова к склеиванию.

После того как клей подсох, склейте стык сначала по краям, затем середину стыка, затем середину середины и т. д. Соединяя стык, плотно сдавливайте его.

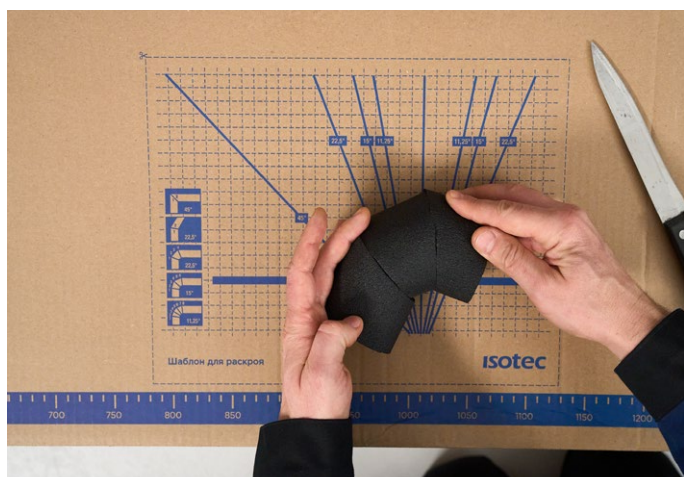
Если необходимо выполнять монтаж методом влажной склейки, то стык можно зафиксировать самоклеящейся лентой, нанося её поперёк стыка.

ТРУБКИ

ОТВОДЫ



Для изготовления сегментного отвода используйте шаблон, напечатанный на каждой коробке с трубками.





ТРОЙНИКИ



Заизолируйте основную трубу. Вырез для прилегающей трубы удобно сделать пробойником (отрезок медной трубы, заточенной с одной стороны).



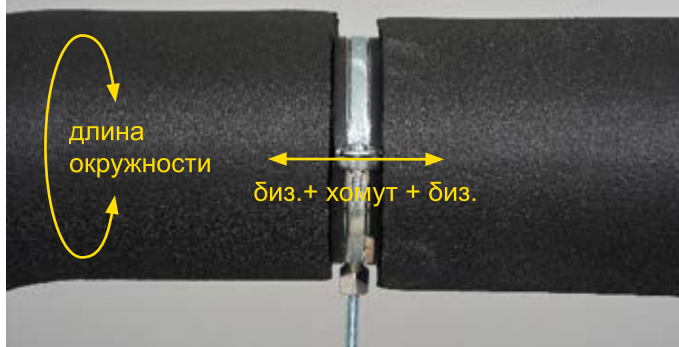
На отрезке трубы вырежьте полукруг на краю и приклейте его к основной трубке.



ФЛАНЦЫ И ХОМУТЫ



Смонтируйте трубную изоляцию:



Сначала заизолируйте участки трубы, прилегающие к хомуту.

Оберните шпильку хомута самоклеящейся лентой в два витка.

Вырежьте полоску материала длиной, равной длине окружности по наружной поверхности изоляции и шириной, равной ширине хомута + толщине изоляции.

Пробойником проделайте отверстие для шпильки на расстоянии $\frac{1}{4}$ от края по длине окружности.



Смонтируйте полосу и заклейте продольный шов и вертикальный надрез для шпильки специальным клеем.

В конце герметично приклейте края изоляции, используя специальный клей:



ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ

ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ

ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИНЫ ОКРУЖНОСТИ ИЛИ ПЕРИМЕТРА

Отрежьте неширокую полосу от рулона изоляции соответствующей толщины. Не натягивая, оберните полосу вокруг объекта. Отметьте место контакта начала полосы с ее продолжением.

Полученный размер будет включать в себя также толщину изоляции.



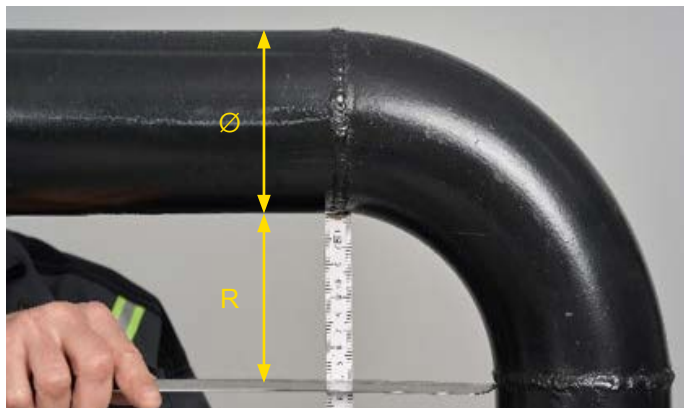
Для труб диаметром более 600 мм теплоизоляцию необходимо полностью приклеивать к поверхности:



Если материал планируется полностью приклеивать к изолируемому объекту, сначала наносите клей на лист теплоизоляции, затем на изолируемую поверхность. Поверхности необходимо обезжирить.

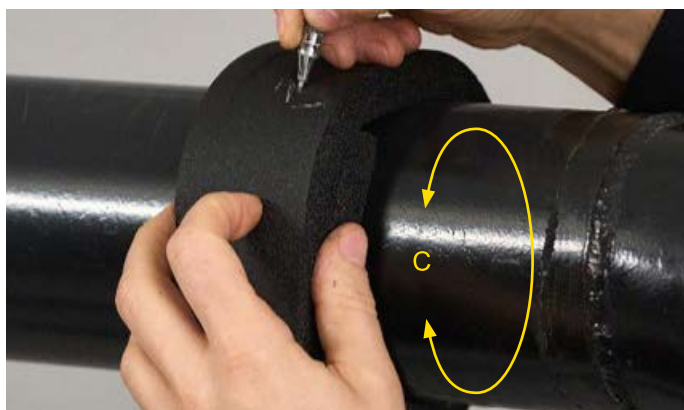


ОТВОДЫ

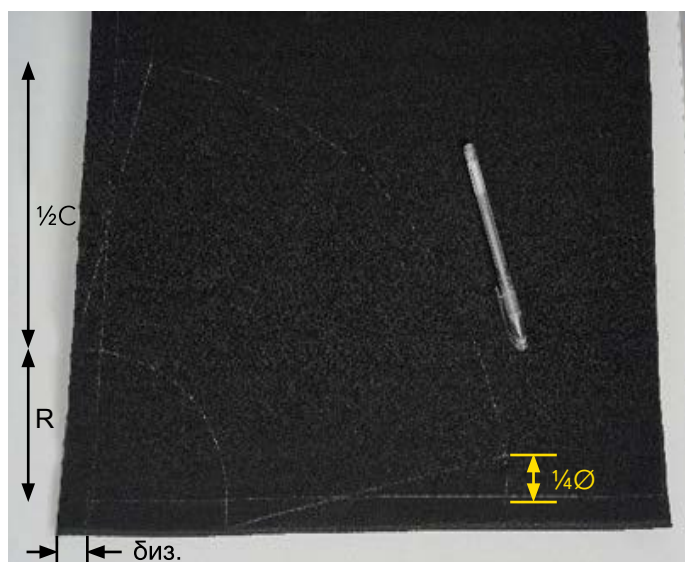


Процесс начинается с измерения изолируемого участка и разметки листа теплоизоляции.

Сначала измерьте внутренний радиус (R) изгиба отвода и диаметр (\emptyset) трубы.



Для измерения длины окружности (C) трубопровода воспользуйтесь ранее описанным приемом с полосой теплоизоляции. Не растягивайте полосу изоляции.



От перпендикулярного края изоляции отмерьте параллельно краю изоляции линии на расстоянии, равном толщине изоляции (δ). От пересечения этих линий нарисуйте окружность, равную радиусу изгиба отвода (R).

От этой окружности отмерьте расстояние, равное половине длины окружности трубы ($1/2 C$) и нарисуйте окружность.

Отмерьте расстояние от линии внешней окружности, равное $1/4$ диаметра трубы (\emptyset).

От этой точки до края перпендикулярных линий проведите прямые линии.

ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ



Вырежьте получившуюся заготовку.



Используя ее как шаблон, нарисуйте на листе изоляции аналогичную заготовку и вырежьте ее.



Нанесите клей на место будущего шва вдоль большого радиуса деталей.



После того как клей подсохнет, сложите обе детали по месту склейки и соедините их.

Обратите внимание, чтобы теплоизоляция хорошо проклеилась на всю толщину слоя.

Нанесите клей на малые радиусы деталей и дайте подсохнуть.

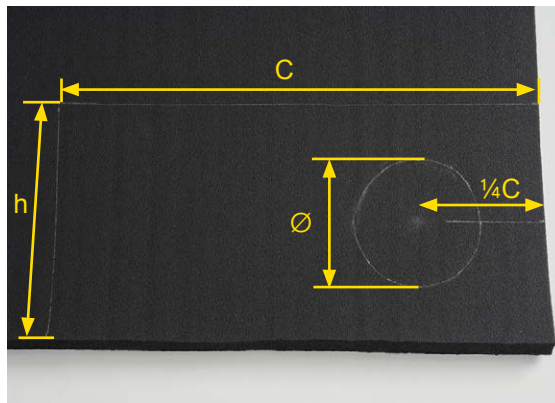
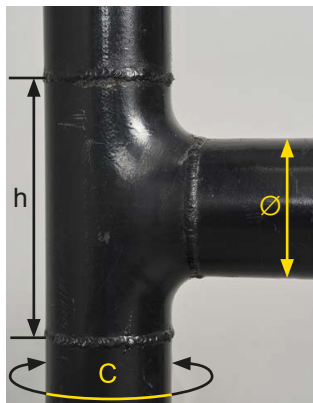


Смонтируйте теплоизоляцию на отводе и склейте по малому радиусу.



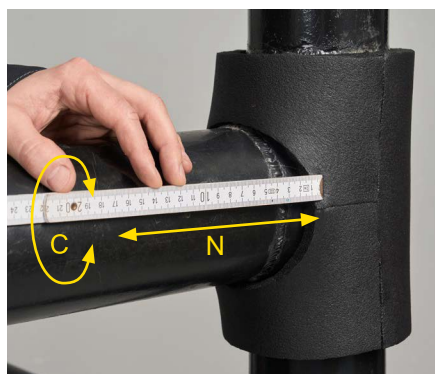
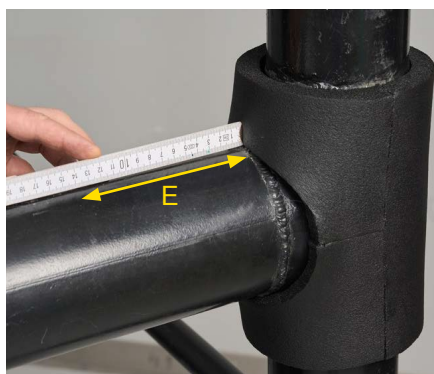
ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ

ТРОЙНИКИ

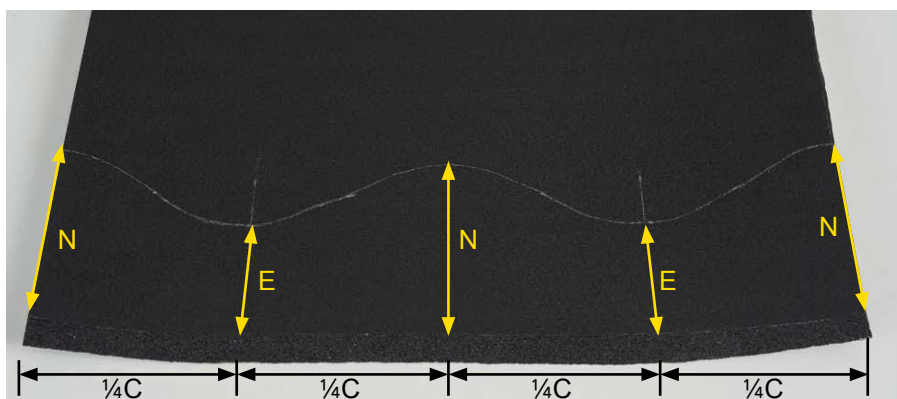


Сначала заизолируйте основную трубу тройника. Снимите размеры с основной трубы. Длину окружности измеряйте с помощью полоски материала.

Разметьте заготовку, сделав вырез для прилегающей трубы на $\frac{1}{4}$ по длине окружности основной.



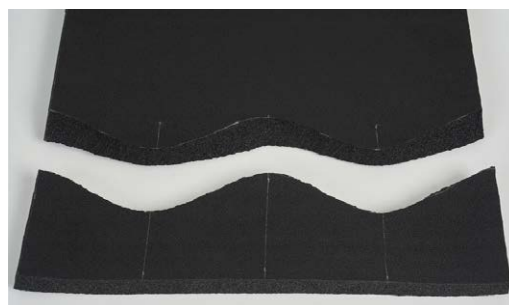
Измерьте высоту наибольшую (N) и наименьшую (E), а также длину окружности (C) прилегающей трубы.



Перенесите размеры на лист теплоизоляции. Для создания волнистой линии используйте металлическую линейку.



Отрежьте лист теплоизоляции по полученной кривой линии, делая срез на участках (N) под углом 45° относительно плоскости и под прямым углом на участках (E).

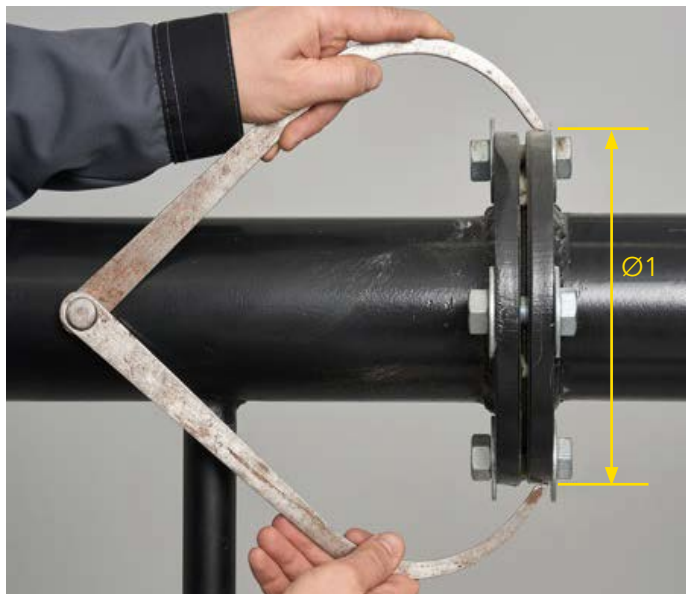


Приклейте лист на место:

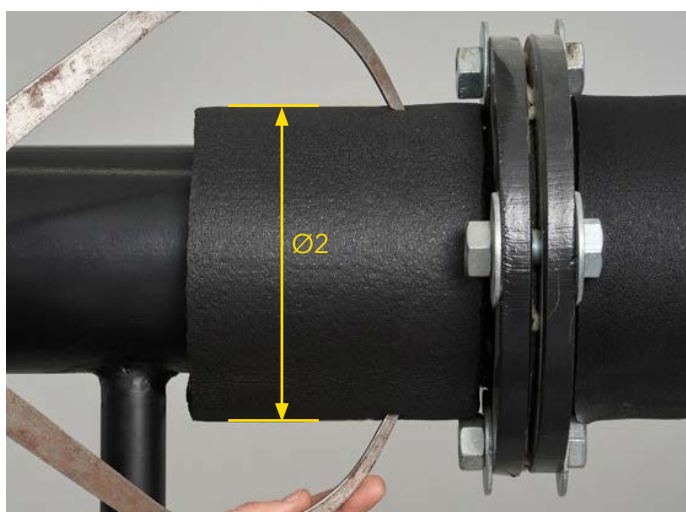


ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ

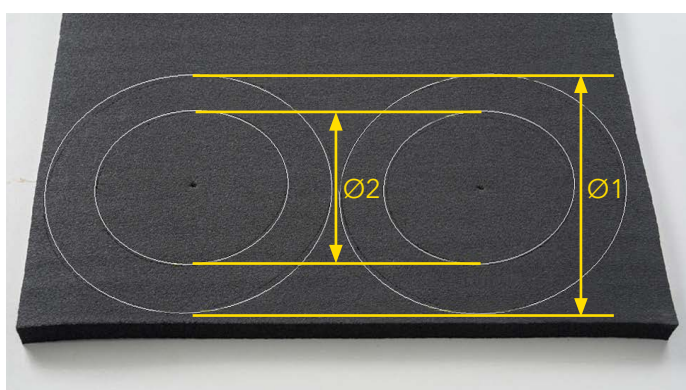
ФЛАНЦЫ И ХОМУТЫ



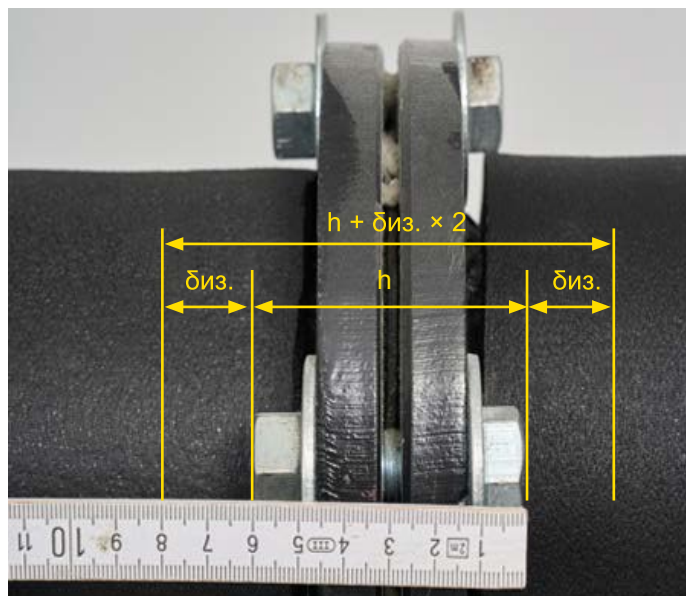
Сначала смонтируйте теплоизоляцию на прямых участках трубопровода, окружающих фланец.



Измерьте кронциркулем диаметр трубопровода с нанесенной теплоизоляцией и внешний диаметр фланца.



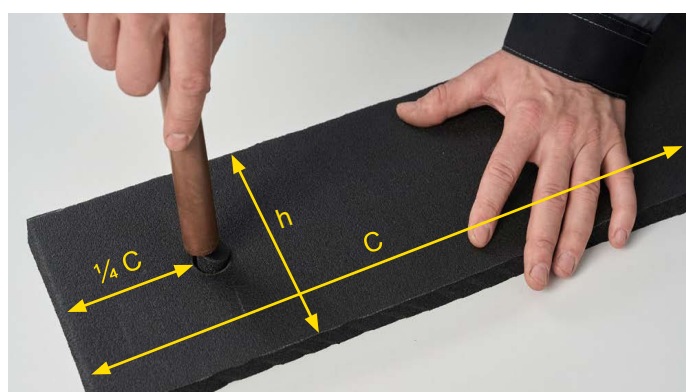
Начертите два круга, один по центру другого измеренных диаметров. Вырезать по внешним кругам. Внутренние круги не вырезать.



Для определения ширины полоски измерьте максимальную длину фланцевого соединения (включая длину болтов), прибавьте к ней двойную толщину изоляции (h).



Для определения длины полоски измерьте длину окружности дисков и вырежьте необходимую полоску материала (C).



Вырежьте полоску соответствующей длины и ширины. Если это хомут или оборудование, обладающие выступающими элементами, например шпилька, то сделайте разметку соответствующего размера на расстоянии $1/4$ от длины окружности.

ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ



На обратной стороне нанесите клей на торцы дисков и на край плоской части листа.



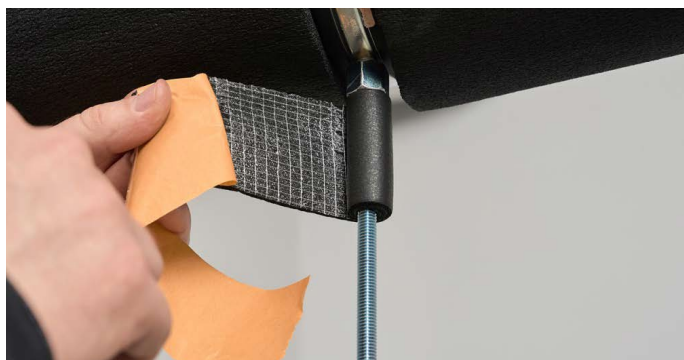
Оберните лист изоляции фланца вокруг торцевых дисков и склейте. Внутренние круги на дисках не вырезаем и склеиваем нарисованным кругом наружу.



Не растягивайте изоляцию при выполнении этой операции.



Вырежьте центральные круги и другие вырезы, если были размечены ранее.



Если это хомут или оборудование, обладающие выступающими элементами, например шпилька, такие элементы можно покрыть самоклеящейся лентой, чтобы обеспечить более полное и надежное примыкание.



Наденьте заготовку на место, склейте ее по швам между собой и приклейте к поверхности изоляции на прямых участках.



В конце герметично приклейте края изоляции, используя специальный клей.

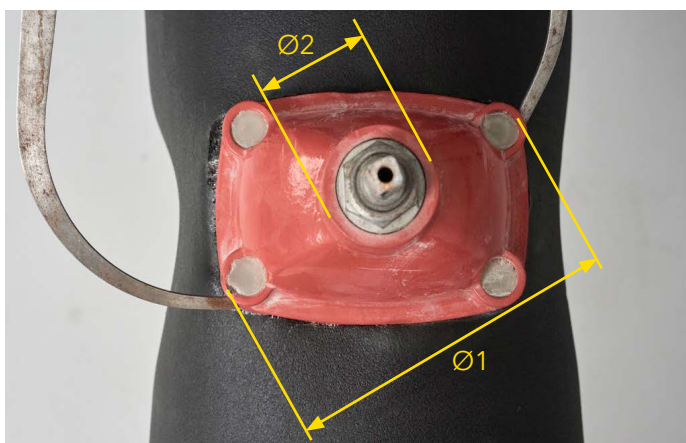


ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ

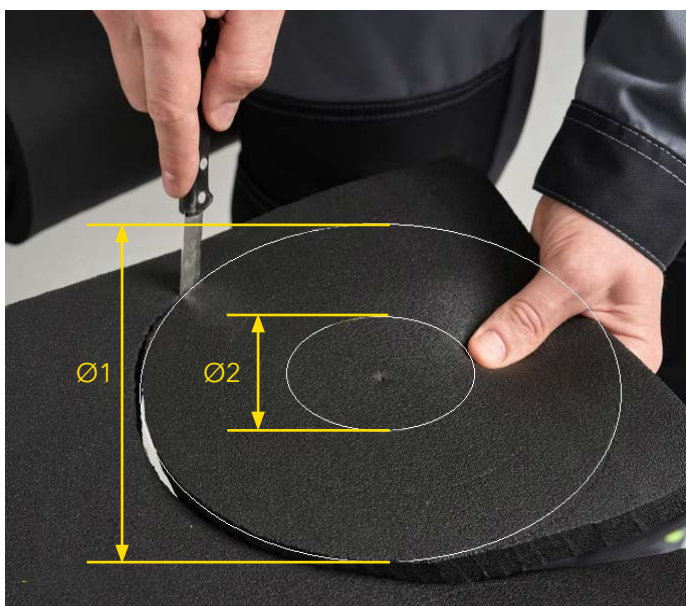
ВЕНТИЛЬ



Корпус вентиля заизолируйте аналогично инструкции на странице 18 (Фланцы и хомуты).



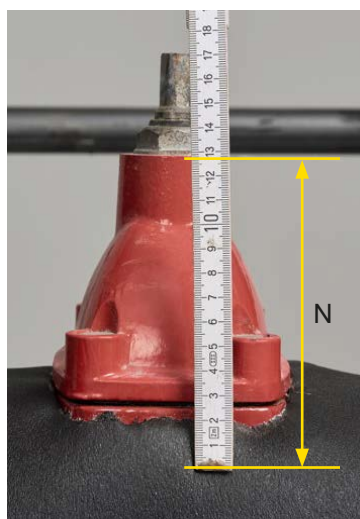
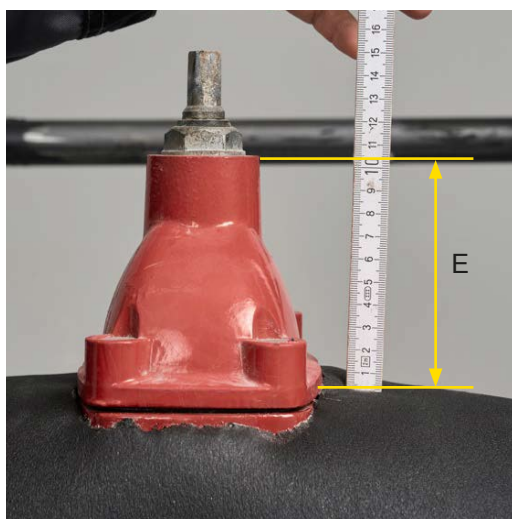
Измерьте диаметр фланца на фронтальной части вентиля и размеры и форму крышки штока вентиля.



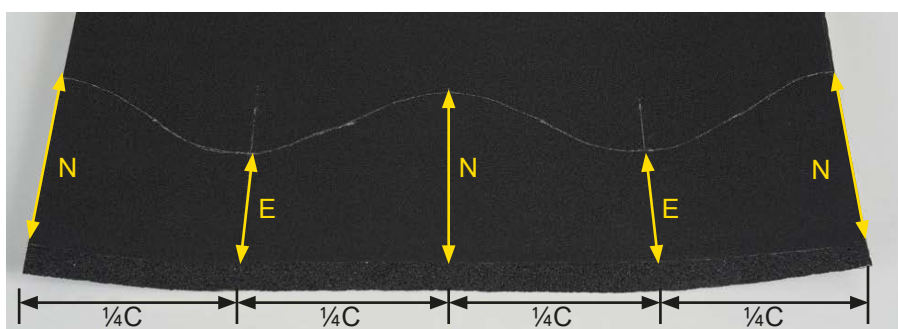
Нанесите полученные размеры на лист теплоизоляции и вырежьте диск.



Измерьте длину окружности (С) диска полосой из теплоизоляции.



Измерьте расстояния между диском и цилиндрической поверхностью изоляции вентиля в соответствующих точках.



Перенесите размеры на лист теплоизоляции. Для создания волнистой линии используйте металлическую линейку.

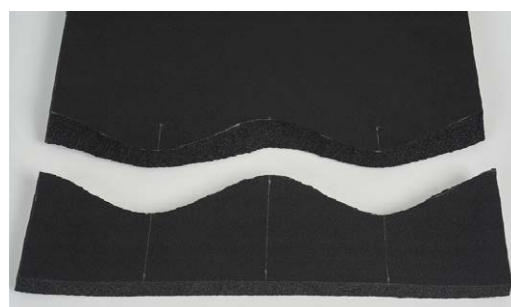
В случае, если шток вентиля смотрит вверх (установлен на горизонтальном трубопроводе), то вырезанный диск изоляции должен быть диаметром больше на двойную толщину изоляции и наклеен внахлест боковой поверхности. Если вбок (установлен на вертикальной трубе), то боковая полоса наклеивается поверх диска. Т.е. срез изоляции не должен смотреть вверх, лучше вбок или вниз.

ЛИСТОВОЙ МАТЕРИАЛ

ВЕНТИЛЬ



Отрежьте лист теплоизоляции по полученной кривой линии, делая срез на участках (N) под углом 45° относительно плоскости и под прямым углом на участках (E).





Склейте все места соединения дисков на всех фланцах с теплоизоляцией корпуса и фронтальной части вентиля.

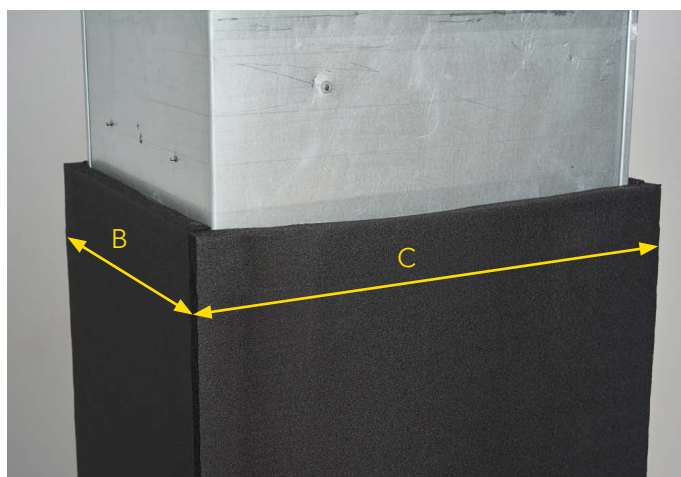
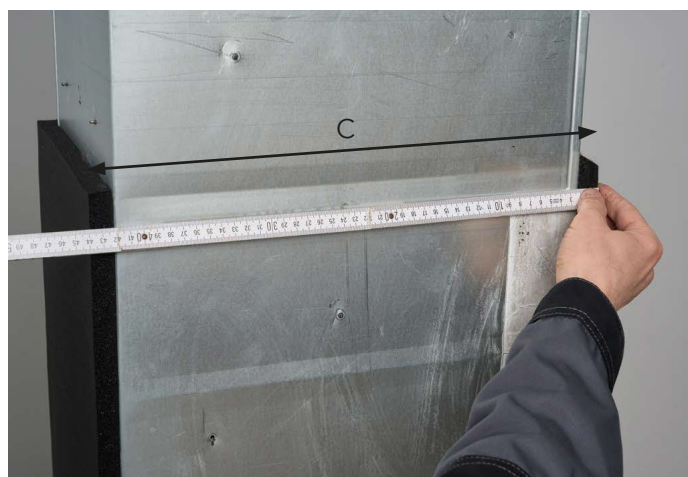
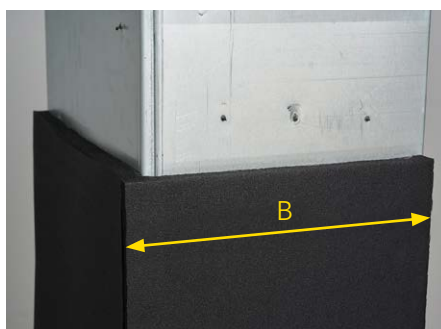
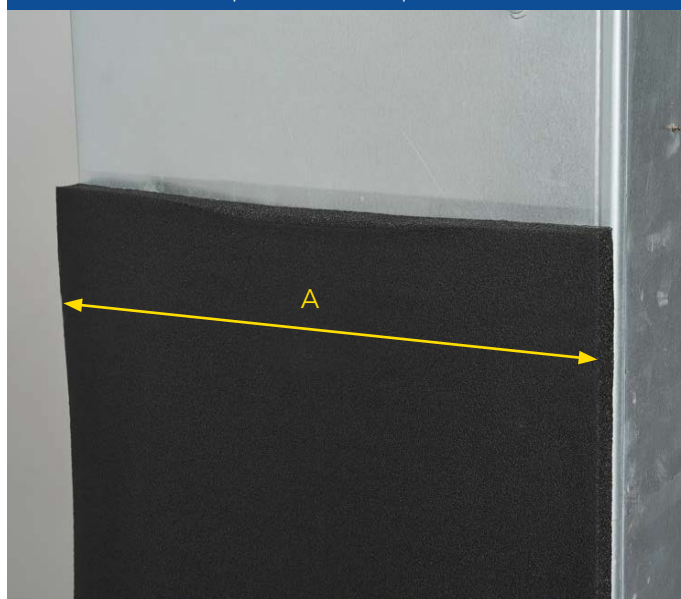
ВОЗДУХОВОДЫ

ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУХОВОДОВ

Используя очиститель, очистите всю изолируемую поверхность. Вырежьте листы изоляции в соответствии с указанными на рисунке размерами:



$A = \text{ширина воздуховода} + 5 \text{ мм}$
 $B = \text{высота воздуховода} + \text{толщина теплоизоляции} + 5 \text{ мм}$
 $C = \text{ширина воздуховода} + 2\text{-кратная толщина изоляции} + 5 \text{ мм}$





Если используете несамоклеющийся материал, нанесите тонкий слой клея на металлическую поверхность воздуховода, а затем на лист.

Листовую изоляцию следует приклеивать в направлении вдоль воздуховода, а не поперек.



Отрезанные по размерам листы изоляции должны быть установлены с нахлестом 5-10 мм. В местах перехлеста не наносите клей ни на лист изоляции, ни на поверхность воздуховода. Там, где соединяются два листа, оставьте полосу 30 мм и поверхность воздуховода без клея.

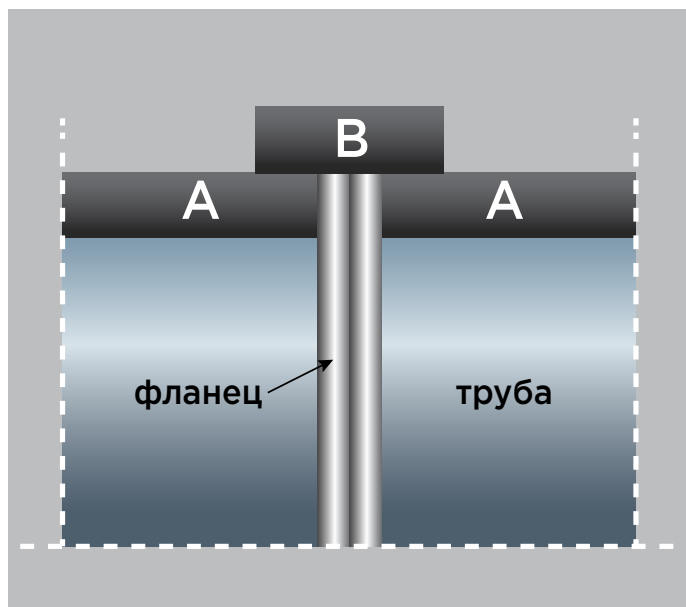


Будучи сжатыми, швы обеспечивают наибольшую прочность и герметичность. Материал не должен быть растянут.

После установки листа заправьте изоляцию в месте нахлеста в шов и проклейте методом влажной склейки.



ИЗОЛЯЦИЯ ФЛАНЦЕВ ВОЗДУХОВОДОВ

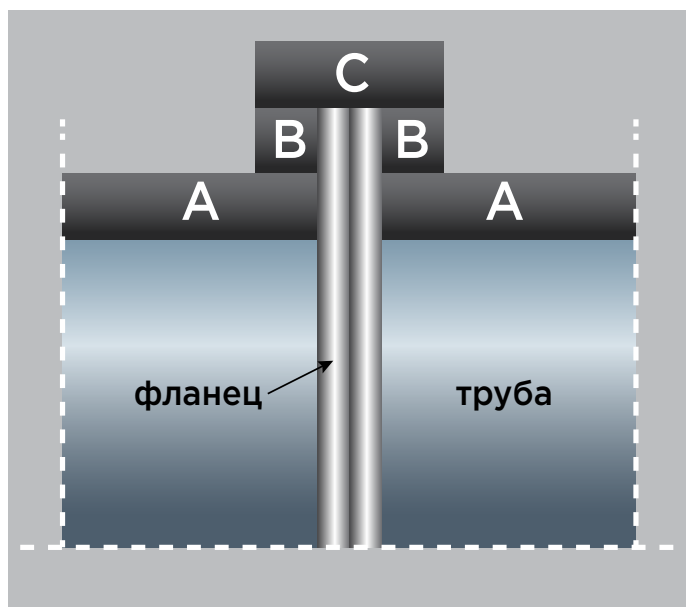


**ВЫСОТА ФЛАНЦА РАВНА
ТОЛЩИНЕ ИЗОЛЯЦИИ**

Нанесите листовую изоляцию по обе стороны фланца.

Заизолируйте сам фланец куском/полоской изоляции такой же толщины, как и листовая изоляция.

Убедитесь, что полоска в ширину не меньше ширины фланца и не меньше двойной толщины листовой изоляции.



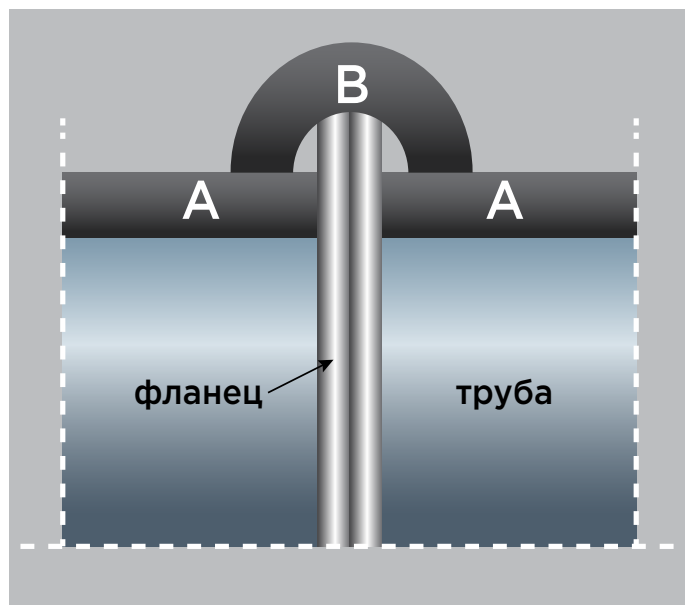
**ВЫСОТА ФЛАНЦА БОЛЬШЕ
ТОЛЩИНЕ ИЗОЛЯЦИИ**

Нанесите листовую изоляцию по обе стороны фланца.

Увеличьте толщину изоляции на величину высоты фланца с помощью куска/полоски изоляции.

Заизолируйте сам фланец куском/полоской изоляции такой же толщины, как и листовая изоляция.

Убедитесь, что полоска в ширину не меньше ширины фланца и не меньше двойной толщины листовой изоляции.

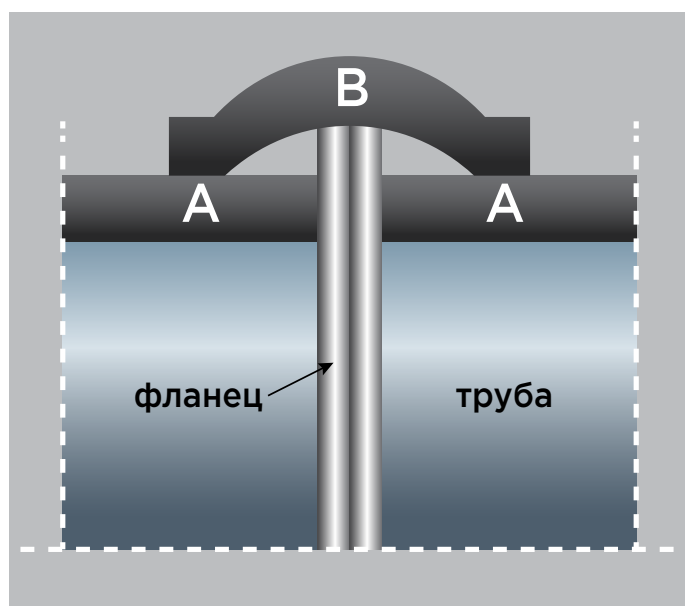


ВЫСОТА ФЛАНЦА БОЛЬШЕ ТОЛЩИНЫ ИЗОЛЯЦИИ

Нанесите листовую изоляцию по обе стороны фланца.

Заизолируйте фланец трубчатой изоляцией, разрезанной посередине продольно, толщиной стенки как у листовой изоляции. Внутренний диаметр изоляции должен равняться высоте фланца минус толщина изоляции.

Убедитесь, что полоска в ширину не меньше ширины фланца и не меньше двойной толщины листовой изоляции.



ВЫСОТА ФЛАНЦА БОЛЬШЕ ТОЛЩИНЫ ИЗОЛЯЦИИ

Нанесите листовую изоляцию по обе стороны фланца.

Заизолируйте фланец куском/полоской изоляции с зазором: убедитесь, что полоска полностью и свободно покрывает фланец (толщина полоски ≥ 125 мм).

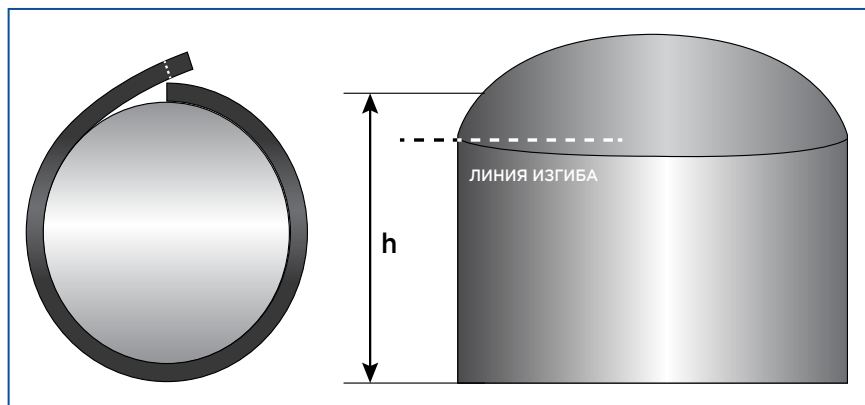
Убедитесь, что полоска в ширину не меньше ширины фланца и не меньше двойной толщины листовой изоляции.

Изоляцию фланца полностью заклеить.

Необходима полная толщина изоляции во всех местах фланца, как и предусмотрено для трубы. Изоляцию фланца можно также проводить самоклеющимся материалом.

ЕМКОСТИ И РЕЗЕРВУАРЫ

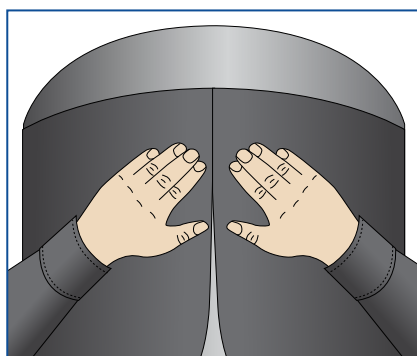
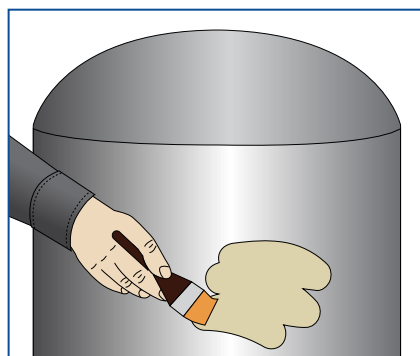
НЕБОЛЬШОГО РАЗМЕРА (Ø МЕНЕЕ 1,5 М)



Определите длину окружности резервуара.

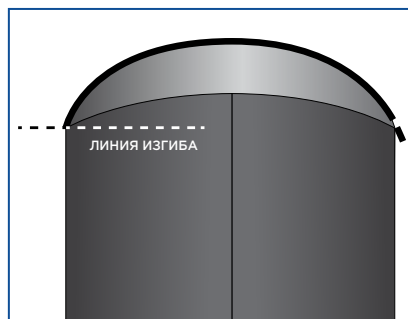
Используйте полоску изоляции той же толщины, что и основная изоляция.

При измерениях полоску не растягивайте.



Перенесите длину окружности на лист изоляции и вырежьте заготовку необходимого размера. Нанесите тонкий слой клея на лист изоляции, а затем на поверхность резервуара. Когда клей подсохнет, установите изоляцию на емкость и слегка прижмите, чтобы добиться хорошего схватывания.

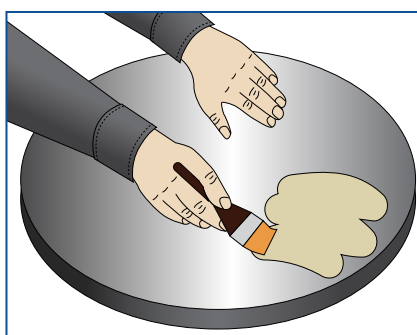
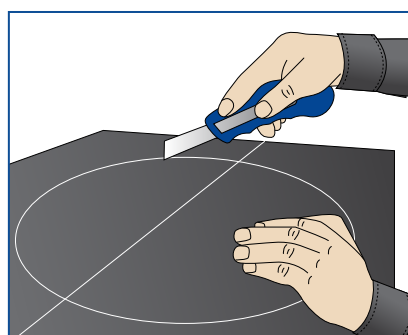
В зависимости от размера резервуара, обеспечьте перехлест листа изоляции поверх соединительного шва в области верха купола на 10–20 см.



Определите ширину (диаметр) выпуклой поверхности торца.

Используйте полоску материала той же толщины, что и основная изоляция.

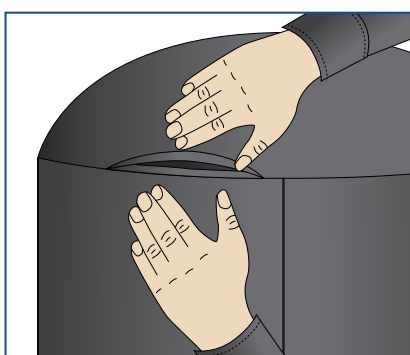
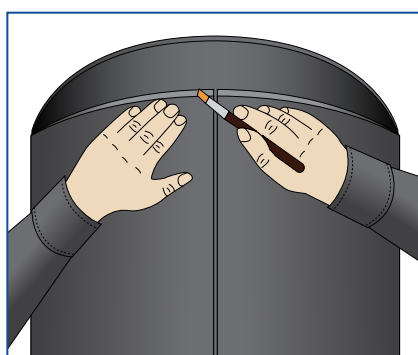
Полоску не растягивайте.



Начертите круг диаметром, равным ширине выпуклой части на листе изоляции. Если круг слишком большой и не размещается на одном листе изоляции, сначала склейте несколько листов материала вместе.

Вырежьте полученный круг.

Нанесите тонкий слой клея сначала на материал, а потом на поверхность резервуара.



Когда клей подсохнет, поместите лист изоляции на верхнюю точку резервуара и, идя от центра во все стороны, аккуратно прижмите материал к поверхности для обеспечения прочного соединения.

После того как клей подсохнет, аккуратно сожмите края шва до полного соединения.



БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

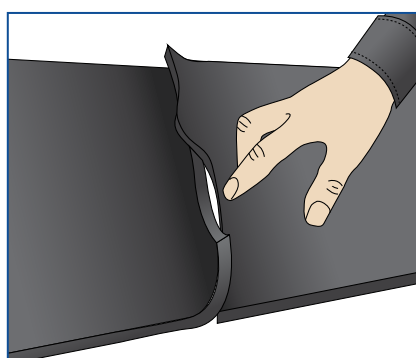
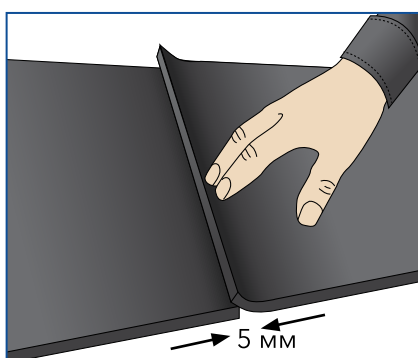
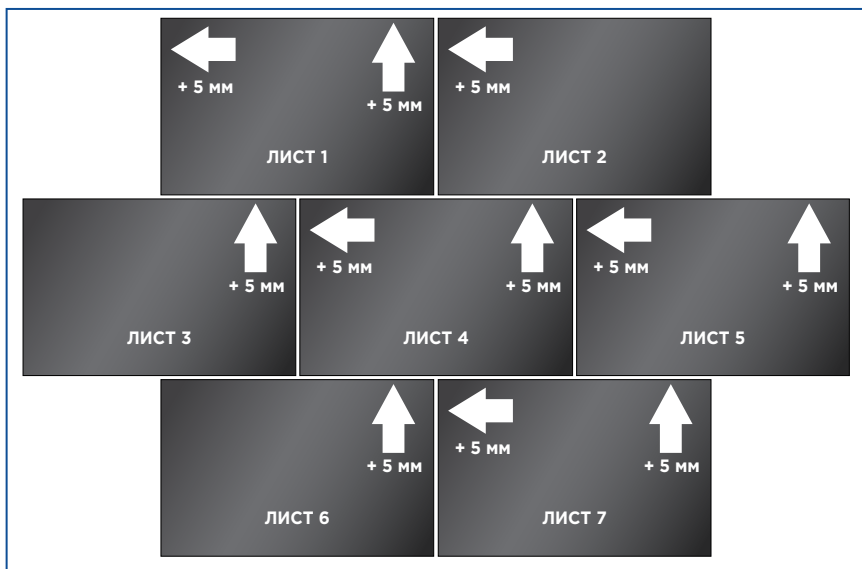


Схема установки листового материала на большие емкости и резервуары.

Монтаж осуществляйте сверху вниз.

Листы сдвинуты относительно друг друга.

Перенесите длину окружности на лист изоляции и вырежьте заготовку необходимого размера. Нанесите тонкий слой клея на лист изоляции, а затем на поверхность резервуара. Когда клей подсохнет, установите изоляцию на емкость и слегка прижмите, чтобы добиться хорошего схватывания.

В зависимости от размера резервуара, обеспечьте перехлест листа изоляции поверх соединительного шва в области верха купола на 10-20 см.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ISOTEC FLEX

ISOTEC FLEX EF

- листы,
- трубки.

Для тепло- и звукоизоляции трубопроводов, резервуаров и криволинейных поверхностей, промышленных установок, систем кондиционирования воздуха и вентиляционных каналов.

Трубки и листы могут выпускаться **с самоклеящимся слоем.**



ISOTEC FLEX DUCT

Разработана специально для воздуховодов в общественных, коммерческих и промышленных зданиях.

Выпускается **с покрытием алюминиевой армированной фольгой** с одной стороны и самоклеящимся слоем с другой стороны.



ISOTEC FLEX HD

Тепло- и звукоизоляция трубопроводов, резервуаров и криволинейных поверхностей, промышленных установок. Материал высокой плотности. Может применяться для подземной прокладки и в местах повышенной нагрузки.



ISOTEC FLEX EF-AluTop

Тепло- и звукоизоляция трубопроводов, резервуаров и криволинейных поверхностей, промышленных установок в пищевой и фармацевтической промышленности.

Выпускается **с нанесенным фольгированным полимерным покрытием** в заводских условиях.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ISOTEC FLEX

ISOTEC FLEX EF-FiberAluTop

Тепло- и звукоизоляция трубопроводов, резервуаров и криволинейных поверхностей, промышленных установок в пищевой и фармацевтической промышленности, где предъявляются высокие требования к механической защите теплоизоляции и внешнему виду.



Выпускается с покрытием фольгированной стеклотканью с одной стороны.

ISOTEC FLEX EF-FiberTop

Тепло- и звукоизоляция трубопроводов, резервуаров и криволинейных поверхностей, промышленных установок в промышленности, где предъявляются высокие требования к механической защите теплоизоляции.



Выпускается с нанесенным покрытием из стеклоткани чёрного цвета в заводских условиях.

ISOTEC FLEX EF ЛЕНТА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ

Герметизация клеевых швов и соединений изоляции из вспененного каучука.

Расчет ленты - длина труб + 25 %



ISOTEC FLEX СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЛЕЙ

Предназначен для склеивания теплоизоляционных изделий на основе вспененных синтетических каучуков, приклеивания к поверхностям (металл, пластмассы, дерево, керамика и т. д.), приклеивания к поверхности теплоизоляции защитных покрытий.

Расход клея - 1 л клея на 4 м²

для склеивания поверхностей при нанесении на обе склеиваемые поверхности или 1 л клея для продольных и поперечных стыков труб:

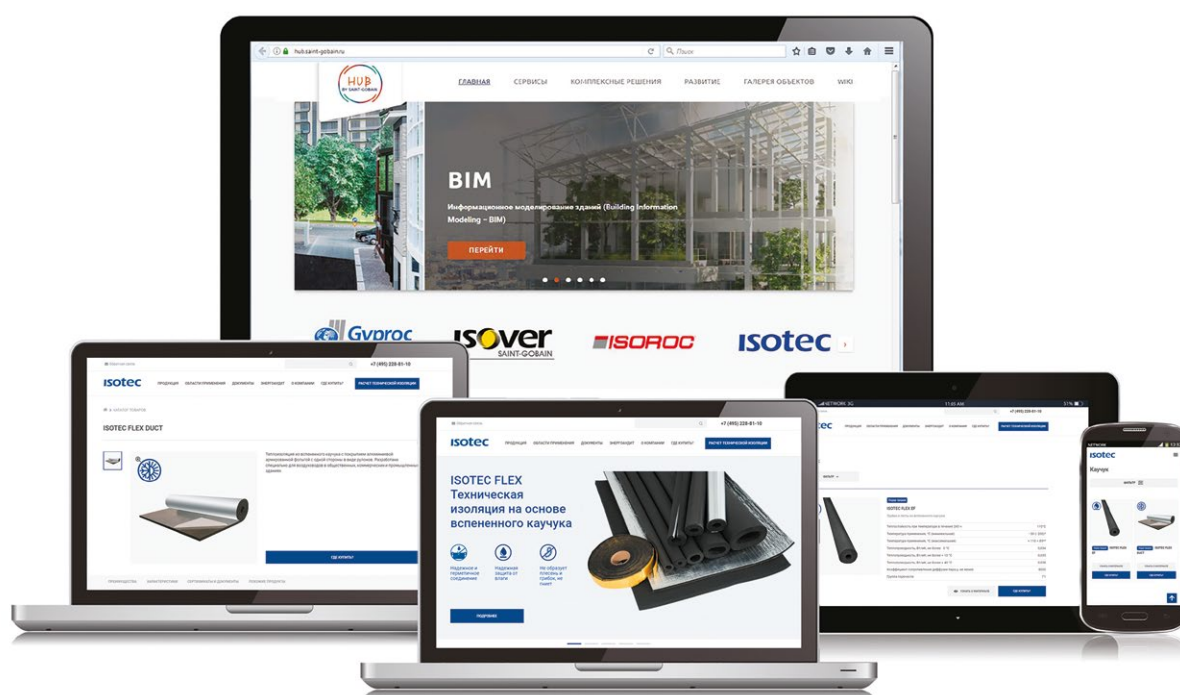
Толщина	6 мм	9 мм	13 мм	19 мм	25 мм	32 мм
Метров труб	270	190	130	90	60	40



ОНЛАЙН-СЕРВИСЫ ОТ «СЕН-ГОБЕН»

СЕРВИСЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ, АРХИТЕКТОРОВ И ЗАСТРОЙЩИКОВ:

- каталог готовых систем материалов «Сен-Гобен» для ваших задач;
- информационное моделирование зданий BIM;
- АТР – все технические решения и чертежи в одном месте;
- 3D-модели;
- помощь специалистов в выборе систем для проектных решений;
- обучение работе с материалами.



ПОДОХОДИТ ДЛЯ ЭКОЛОГИЧНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



НАЛИЧИЕ
ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ
ДЕКЛАРАЦИИ



ЭКОНОМИЯ
ЭНЕРГОРЕСУРСОВ



БЕЗОПАСНОСТЬ
ДЛЯ ЧЕЛОВЕКА



СНИЖЕНИЕ
ВЫБРОСОВ CO₂



СОХРАНЕНИЕ
ПРИРОДНЫХ
РЕСУРСОВ

ИЩИТЕ СЕРТИФИКАТЫ И ЭКОМАРКИРОВКУ В ОТКРЫТОМ ДОСТУПЕ
НА САЙТЕ WWW.ISOTECTI.RU

Полная
информация
о материалах
доступна
в каталоге:



ООО «Сен-Гобен Строительная Продукция Рус»

107061 • Москва • Преображенская пл. • д. 8 • БЦ «ПРЕО 8» • 19 этаж
Тел.: +7 495 228 81 10

Контактная информация по ответственным менеджерам в регионах:

Москва, 107061
Преображенская пл., д. 8
Тел.: +7 495 228 81 10

Санкт-Петербург, 190103
10-я Красноармейская ул.,
д. 22, литера А, 3-й этаж
Тел.: +7 812 384 17 18

**Краснодар, Ростов-на-Дону,
Волгоград**
Тел. +7 920 540 03 20

Новосибирск, 630132
Нарымская ул. д. 27, эт. 12
Моб.: +7 913 370 49 07

Казань, 420061
Николая Ершова ул., д. 1а
Тел.: +7 910 130 50 67

Воронеж, Белгород, Липецк
Тел. +7 980 251 96 42

Самара, 443013
Московское шоссе, д. 17,
13 этаж, оф. 1306
Тел.: +7 917 112 50 90

Екатеринбург, 620100
БК «Квартал», ул. Сибирский тракт,
дом 12, здание №2, офис 301/1
Тел.: +7 912 299 73 00
+7 912 220 67 63

Нижний Новгород, 603000
ул. М. Горького, 195,
БЦ «ПентХаусПалас», 9 эт.
Тел.: +7 910 130 50 67

Владивосток
Тел. +7 984 146 37 31

www.isotecti.ru

Представительство в Казахстане

ТОО «Сен-Гобен Строительная Продукция Казахстан»
Алматы, 050046
ул. Егизбаева, 54В
Тел.: +7 701 057 12 19
+7 727 341 08 20

